

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

**Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV**  
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen  
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

**encontec GmbH**  
**Marie-Curie-Straße 19, 73529 Schwäbisch Gmünd**

mit dem Standort:

**Leobener Straße 104, 70469 Stuttgart**

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

**Materialografie an metallischen und keramischen Werkstoffen, Kunststoffen und deren Verbindungen; materialografische Zielpräparation an elektronischen Erzeugnissen; Analyse von metallischen Gefügen; Härteprüfung nach Vickers an metallischen Werkstoffen; visuelle Prüfung elektronischer Erzeugnisse; Zug-/Druckprüfungen; Erprobung von Prüflingen unter verschiedenen klimatischen Bedingungen**

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 04.08.2020 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-20100-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 3 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-20100-01-00**

Frankfurt am Main, 04.08.2020

  
Im Auftrag Dipl.-Ing. (FH) Ralf Egnér  
Abteilungsleiter

*Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>*

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main  
Europa-Allee 52  
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20100-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab: 04.08.2020**

Ausstellungsdatum: 04.08.2020

Urkundeninhaber:

**encontec GmbH**  
**Marie-Curie-Straße 19, 73529 Schwäbisch Gmünd**

mit dem Standort:

**Leobener Straße 104, 70469 Stuttgart**

Prüfungen in den Bereichen:

**Materialografie an metallischen und keramischen Werkstoffen, Kunststoffen und deren Verbindungen; materialografische Zielpräparation an elektronischen Erzeugnissen; Analyse von metallischen Gefügen; Härteprüfung nach Vickers an metallischen Werkstoffen; visuelle Prüfung elektronischer Erzeugnisse; Zug-/Druckprüfungen; Erprobung von Prüflingen unter verschiedenen klimatischen Bedingungen**

**Innerhalb der mit \* gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

### **Materialografische Prüfungen**

PV 01 V1.30  
2018-05

Rissvermessung in Lötstellen

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20100-01-00**

AA5.4.3-33PL V1.00  
2016-12 Vermessung von Risslängen

DIN EN ISO 643 \*  
2013-05 Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße (Linienschnitt-Verfahren)

**Härteprüfungen \***

DIN EN ISO 6507-1  
2018-07 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren  
(hier: *HV0,05; HV0,1; HV0,5; HV1*)

DIN EN ISO 4516  
2002-10 Metallische und andere anorganische Überzüge - Mikrohärtprüfung nach Vickers und Knoop  
(hier: *Prüfverfahren nach Vickers: HV0,05; HV0,1*)

**Zugprüfung \***

DIN EN ISO 6892-1  
2017-02 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur  
(hier: *Verfahren B*)

**Visuelle Prüfung**

IPC A-610  
Revision F  
2014-07 Abnahmekriterien für elektronische Baugruppen  
(hier: *Kapitel 4, 5, 7, 8, 9, 10*)

PV 02 V1.20  
2019-11 Bewertung von Lötstellen

**Umweltsimulationsprüfungen \***

DIN EN 60068-2-1  
2008-01 Umgebungseinflüsse - Teil 2-1: Prüfverfahren - Prüfung A: Kälte

DIN EN 60068-2-2  
2008-05 Umgebungseinflüsse - Teil 2-2: Prüfverfahren - Prüfung B: trockene Wärme

DIN EN 60068-2-14  
2010-04 Umgebungseinflüsse - Teil 2-14: Prüfverfahren - Prüfung Na und Nb: Temperaturwechsel  
(hier: *ohne 7. Test Nc*)

Ausstellungsdatum: 04.08.2020

**Gültig ab: 04.08.2020**

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-20100-01-00**

DIN EN 60068-2-30 2006-06	Umgebungseinflüsse - Teil 2-30: Prüfverfahren - Prüfung Db: Feuchte Wärme zyklisch (12+12 Stunden)
DIN EN 60068-38 2010-06	Umgebungseinflüsse - Teil 2-38: Prüfverfahren - Prüfung Z/AD: zusammengesetzte Prüfung, Temperatur/Feuchte, zyklisch
DIN EN60068-2-67 1996-07	Umgebungseinflüsse - Teil 2-67: Prüfverfahren - Prüfung Cy: feuchte Wärme, konstant beschleunigte Prüfung, vorzugsweise für Bauelemente
DIN EN 60068-2-78 2014-02	Umgebungseinflüsse - Teil 2-78: Prüfverfahren - Prüfung Cab: Feuchte Wärme, konstant
DIN EN 60068-2-11 2000-02	Umgebungseinflüsse - Teil 2-11: Prüfverfahren - Prüfung Ka: Salznebel
DIN EN 9227 2017-07	Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären - Salzsprüh- nebelprüfungen (hier: <i>ohne 5.2.3 Essigsäure-Salzsprühnebelprüfung (AASS-Prüfung)</i> <i>und 5.2.4 kupferbeschleunigte Essigsäure-Salzsprühnebelprüfung</i> <i>(CASS Prüfungen)</i> )

**verwendete Abkürzungen:**

AA	Arbeitsanweisung der encontec GmbH
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
IPC	Normative Dokumente der Association Connecting Electronics Industries
PV	Hausverfahren der encotec GmbH